

4.9 ฝาปิดตัวจบ ผลิตจากอลูมิเนียมหรือวัสดุที่ดีกว่า หนา 2 มม. ฉีดขึ้นรูปด้วยระบบ Extrude พ่นสี Epoxy Powder Coating อบด้วยความร้อน ปิดปลายเข้ามุมเป็นพลาสติกฉีดขึ้นรูป

4.10 เฟรมกรอบกระจก ผลิตจากอลูมิเนียม หรือวัสดุที่ดีกว่า หนาไม่น้อยกว่า 2 มม. ฉีดขึ้นรูปด้วยระบบ Extrude พ่นสี Epoxy Powder Coating อบด้วยความร้อน กระจกพันทราย หนาไม่น้อยกว่า 5 มม. พร้อมพลาสติกกรองกันกระแทกโดยรอบ

4.11 อุปกรณ์ยึดประกอบระหว่างแผ่นใช้วิธีแบบสลักข้อเกี่ยวทำมาจากเหล็กแผ่นเพรส หรือวัสดุที่ดีกว่า ขึ้นรูปขึ้นตีดแน่นด้วยตัวหนอนเหล็กชุบซิงค์

4.12 ปุ่มปรับระดับ พลาสติกฉีดขึ้นรูป หุ้มทับด้วยแกนเกลียวเหล็กชุบซิงค์ สามารถปรับระดับความสูง-ต่ำได้

4.13 อุปกรณ์พาร์ทที่ขึ้นครบชุด

5. เก้าอี้พักคอยแถวเหล็ก 3 ที่นั่ง จำนวน 2 ชุด มีคุณลักษณะดังนี้

5.1 เก้าอี้ขนาดไม่น้อยกว่า 163 x 57 x 80 ซม. (กว้าง x ลึก x สูง)

5.2 โครงเก้าอี้ ผลิตจากไม้วีเนียร์เพรสหรือวัสดุที่ดีกว่า ขึ้นรูปหนาไม่น้อยกว่า 12 มม. แบบแยกเบาะนั่ง และพนักพิง

5.3 เบาะนั่งและพนักพิง ผลิตจากฟองน้ำโพลียูรีเทน (Polyurethane Foam) หรือวัสดุที่ดีกว่า ตัดแต่งขึ้นรูปตามแบบของเก้าอี้ หุ้มทับด้วยหนังเทียม

5.4 โครงที่นั่ง ผลิตจากเหล็กท่อรูปไข่ หรือวัสดุที่ดีกว่า ขนาดไม่น้อยกว่า 15 x 30 มม. หนาไม่น้อยกว่า 1.2 มม. ตัดขึ้นรูป พ่นสีด้วยระบบ Epoxy Powder Coating อบด้วยความร้อนสูง

5.5 คานที่นั่ง ผลิตจากเหล็กท่อสี่เหลี่ยมหรือวัสดุที่ดีกว่า ขนาดไม่น้อยกว่า 35 x 73 มม. หนาไม่น้อยกว่า 1.5 มม. พ่นสีด้วยระบบ Epoxy Powder Coating อบด้วยความร้อนสูง ปลายคานปิดด้วยพลาสติกสีดำฉีดขึ้นรูป

5.6 ขาเก้าอี้ ผลิตจากอลูมิเนียมหรือวัสดุที่ดีกว่าฉีดขึ้นรูป ด้วยระบบ Injection Mold System ทรงตัว V ออกแบบให้มีรู ตามความยาวขา เพื่อความสวยงาม พ่นสีด้วยระบบ Epoxy Powder Coating อบด้วยความร้อนสูง ยึดติดกับคานด้วยประกับอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ด้วยระบบ Injection Mold ปลายขาติดปุ่มปรับระดับผลิตจากพลาสติกฉีดขึ้นรูป ด้วยระบบ Injection Mold ด้านบนครอบด้วยเหล็กปั๊มขึ้นรูปชุบโครเมียมขนาดไม่น้อยกว่า  $\varnothing$  62 มม.

5.7 สีตามทีมมหาวิทยาลัยกำหนด

6. โต๊ะประชุม จำนวน 12 ที่นั่ง จำนวน 1 ชุด มีคุณลักษณะดังนี้

6.1 โต๊ะขนาดไม่น้อยกว่า 600 x 120 x 75 ซม.

6.2 แผ่นท็อป ไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า หนาไม่น้อยกว่า 25 มม. ปิดผิว Melamine Resin Film ปิดขอบ PVC หนาไม่น้อยกว่า 2 มม. POP UP ไม้ Particle Board ปิดผิว Melamine Resin Film

6.3 ขาโต๊ะ เหล็กท่อกกลมหรือวัสดุที่ตีกว่า ขนาดไม่น้อยกว่า  $\varnothing$  60 มม. ยาวไม่น้อยกว่า 510 มม. ปลายรีดเรียว (Tapered) ขนาดไม่น้อยกว่า  $\varnothing$  30 มม. ด้านปลายเรียว ปิดด้วยพลาสติกฉีดขึ้นรูป ฟันเคลือบสีด้วยระบบ Epoxy Powder Coated ขาส่วนล่างทำจากอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูปด้วยระบบ Injection Mold ผิวชุบโครเมียม มี Scale ปรับระดับระดับสูง-ต่ำได้ 10 ระดับ มีร่อง Slot เพื่อใส่อุปกรณ์ปรับตำแหน่งกับขาส่วนบน ด้วย Set Screw ไม่น้อยกว่า 2 จุด

6.4 ปุ่มปรับระดับตัวปรับระดับ Adjuster ทำด้วยพลาสติก หรือวัสดุที่ตีกว่าฉีดขึ้นรูป ขนาดไม่น้อยกว่า  $\varnothing$  75 มม. สูงไม่น้อยกว่า 4 มม.สามารถปรับเอียงองศาได้

6.5 คานรับท๊อป เหล็กท่อเหลี่ยมขนาดไม่น้อยกว่า  $1 \times 2$  นิ้ว หนา ไม่น้อยกว่า 1.2 มม. ฟันเคลือบสีด้วยระบบ Epoxy Powder Coating

## 7. เก้าอี้ล้อเลื่อน มีที่พักแขน มีใช้ปรับขึ้นลงได้ จำนวน 10 ตัว มีคุณลักษณะดังนี้

7.1 เก้าอี้ขนาดไม่น้อยกว่า 64 x 60 x 99 ซม. (กว้าง x ลึก x สูง)

7.2 พนักพิง ผลิตจากพลาสติกหรือวัสดุที่ตีกว่าฉีดขึ้นรูปด้วยระบบ Injection Mold มีแผ่นรองพุงหลัง (Lumbar Support) หุ้มด้วยผ้าตาข่าย

7.3 เบาะนั่ง ผลิตจากโครงไม้อัดหรือวัสดุที่ตีกว่าขึ้นรูป บุด้วยฟองน้ำฉีดขึ้นรูปด้วยระบบ Injection Mold หุ้มทับด้วยผ้าหรือวัสดุที่ตีกว่า ด้านล่างปิดครอบทับด้วยพลาสติกฉีดขึ้นรูป

7.4 ท้าวแขน ผลิตจากพลาสติก Polypropylene (PP) หรือวัสดุที่ตีกว่าฉีดขึ้นรูป ด้านบนปิดทับด้วย PU

7.5 ใต้เบาะนั่ง ติดกอนโยก Synchronized Mechanism ระบบ Sliding พร้อมด้วยระบบ Back Lock ควบคุมการโยกเอนของพนักพิง ปรับความอ่อนนุ่มในการนั่งด้วยระบบสปริงโดยใช้มือหมุนปรับความสูงด้วยแกนแก๊ส (Gas Lift)

7.6 ขาเก้าอี้ ผลิตจากไนล่อนผสมไฟเบอร์หรือวัสดุที่ตีกว่าฉีดขึ้นรูป 5 แฉก ลักษณะทรงส้อม

7.7 ล้อเป็นแบบล้อคู่ ผลิตจากพลาสติก Nylon หรือวัสดุที่ตีกว่าขนาดไม่น้อยกว่า  $\varnothing$ 60 มม. ยึดติดกับขาด้วยการตบเข้า

7.8 วัสดุหุ้มเบาะนั่งหุ้มด้วยผ้า หรือวัสดุที่ตีกว่า ส่วนพนักพิงหุ้มด้วยผ้าตาข่าย Mesh Fabric (เลือกสีภายหลัง)

7.9 สีตามที่มหาวิทยาลัยกำหนด

## 8. ตู้บานเลื่อนกระจก จำนวน 2 ชุด มีคุณลักษณะดังนี้

8.1 ตู้ขนาดไม่น้อยกว่า 150 x 40 x 90 ซม. (กว้าง x ลึก x สูง)

8.2 แผ่นบนตู้ ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ตีกว่า ปิดผิว Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle ความหนาไม่น้อยกว่า 19 มม. ปิดขอบด้วย PVC หนาไม่น้อยกว่า 2 มม.

Handwritten signatures and initials in blue ink at the bottom of the page.

8.3 บานเลื่อนกระจกใสหนาไม่น้อยกว่า 5 มม. กรอบผลิตจาก ไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่าปิดผิว Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle ความหนาไม่น้อยกว่า 16 มม. ปิดขอบด้วย PVC หนาไม่น้อยกว่า 1 มม.

8.4 แผ่นข้างและพื้นตู้ ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า ปิดผิว Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle ความหนาไม่น้อยกว่า 16 มม. ปิดขอบด้วย PVC หนาไม่น้อยกว่า 1 มม.

8.5 แผ่นชั้นปรับ ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า ปิดผิว Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle ความหนาไม่น้อยกว่า 19 มม. ปิดขอบด้วย PVC หนาไม่น้อยกว่า 1 มม. จำนวน 1 แผ่น

8.6 แผ่นหลัง ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า ปิดผิว Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle ความหนาไม่น้อยกว่า 12 มม. ปิดขอบด้วย PVC หนาไม่น้อยกว่า 0.5 มม.

8.7 อุปกรณ์บานเลื่อน มีมือจับ Aluminium และกุญแจล็อคบานเลื่อน

#### 9. ตู้บานเลื่อนทึบ จำนวน 2 ชุด มีคุณลักษณะดังนี้

9.1 ตู้ขนาดไม่น้อยกว่า 150 x 40 x 90 ซม. (กว้าง x ลึก x สูง)

9.2 แผ่นบนตู้ ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า ปิดผิว Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle ความหนาไม่น้อยกว่า 19 มม. ปิดขอบด้วย PVC หนาไม่น้อยกว่า 2 มม.

9.3 บานเลื่อน-ข้าง-พื้น ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า ปิดผิว Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle ความหนาไม่น้อยกว่า 16 มม. ปิดขอบด้วย PVC หนาไม่น้อยกว่า 1 มม.

9.4 แผ่นชั้นปรับ ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า ปิดผิว Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle ความหนาไม่น้อยกว่า 19 มม. ปิดขอบด้วย PVC หนาไม่น้อยกว่า 1 มม. จำนวน 1 แผ่น

9.5 แผ่นหลัง ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า ปิดผิว Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle ความหนาไม่น้อยกว่า 12 มม. ปิดขอบด้วย PVC หนาไม่น้อยกว่า 0.5 มม.

9.6 อุปกรณ์บานเลื่อน มีมือจับ Aluminium และกุญแจล็อคบานเลื่อน

#### 10. ชั้นเก็บแฟ้ม 40 ช่อง จำนวน 1 ชุด มีคุณลักษณะดังนี้

10.1 ขนาดไม่น้อยกว่า 92 x 31 x 180 ซม. (กว้าง x ลึก x สูง)

10.2 ตู้ผลิตจากเหล็กแผ่นรีดเย็น หรือวัสดุที่ดีกว่า เพิ่มการยึดเกาะด้วยการเคลือบ ZINC PHOSPHATE ด้วยระบบพ่นสี EPOXY

10.3 ตู้มีทั้งหมด 4 ชั้น ชั้นละ 10 ช่อง

#### 11. พาร์ทิชัน แบบกระจกมีลาย จำนวน 15 ชุด มีคุณลักษณะดังนี้

11.1 ขนาดไม่น้อยกว่า 120 x 5 x 156 ซม. (กว้าง x ลึก x สูง)

11.2 โครงสร้างเสาผลิตจากอลูมิเนียม หรือวัสดุที่ดีกว่า หนาไม่น้อยกว่า 2 มม. ฉีดขึ้นรูปด้วยระบบ Extrude พ่นสี Epoxy Powder Coating อบอุ่นความร้อน ความหนารวมไม่น้อยกว่า 50 มม.