

ชุดครุภัณฑ์ห้องฝึกปฏิบัติการบริหารงานสำนักงานและฝึกปฏิบัติการศูนย์ข้อมูลธุรกิจ
วงเงินงบประมาณ 1,195,000 บาท (หนึ่งล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นห้าพันบาทถ้วน) จำนวน 15 รายการ
คณะวิทยาการจัดการ มหาวิทยาลัยราชภัฏเลย

1. ครุภัณฑ์สำนักงาน

1.1	โต๊ะทำงานกลุ่มแบบ 4 ที่นั่ง พร้อมมินิสเกิน	จำนวน	4	ชุด
1.2	เก้าอี้มีล้อบุนวมหัวโล้ลัน	จำนวน	16	ชุด
1.3	โต๊ะเครื่องเตอร์ต้อนรับ	จำนวน	2	ชุด
1.4	ชุดโต๊ะทำงานกลุ่ม 6 ที่นั่ง พร้อมพาร์ทิชั่นครึ่งกระจกขัดลาย	จำนวน	2	ชุด
1.5	เก้าอี้พักคอยแกรเวเหล็ก 3 ที่นั่ง	จำนวน	2	ชุด
1.6	โต๊ะประชุม จำนวน 12 ที่นั่ง	จำนวน	1	ชุด
1.7	เก้าอี้ล้อเลื่อน มีที่พักแขน มีโชคปรับขึ้นลงได้	จำนวน	10	ตัว
1.8	ตู้บานเลื่อนกระจก	จำนวน	2	ชุด
1.9	ตู้บานเลื่อนทึบ	จำนวน	2	ชุด
1.10	ชั้นเก็บแฟ้ม 40 ช่อง	จำนวน	1	ชุด
1.11	พาร์ทิชั่น แบบกระจกมีลาย	จำนวน	15	ชุด
1.12	เก้าอี้เลกเซอร์แกร์ 3 ที่นั่ง	จำนวน	30	ชุด

2. ครุภัณฑ์ไฟฟ้าและวิทยุ

2.1	โคมหลอด LED 84 นิว	จำนวน	1	เครื่อง
2.2	ชุดเครื่องเสียงห้องประชุมขนาดเล็ก	จำนวน	1	ชุด
2.3	เครื่องมัลติมีเดียโปรเจคเตอร์ พร้อมจอรับภาพชนิดมอเตอร์ไฟฟ้า	จำนวน	1	ชุด

มารดาฯ

นาย ดร. พญ. สุจิตรา บุญเรือง

รายละเอียดครุภัณฑ์สำนักงานสำหรับห้องฝึกปฏิบัติการบริหารงานสำนักงาน

1. โต๊ะทำงานกลุ่มแบบ 4 ที่นั่ง พร้อมมินิสกรีน จำนวน 4 ชุด มีคุณลักษณะดังนี้

1.1 โต๊ะขนาดไม่น้อยกว่า $120 \times 60 \times 75$ ซม. (กว้าง x ลึก x สูง)

1.2 แผ่นท็อปผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า หนาไม่น้อยกว่า 25 มม. ปิดผิว Melamine Resin Film ปิดขอบ PVC หนาไม่น้อยกว่า 2 มม.

1.3 แผ่นบังตา ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า หนาไม่น้อยกว่า 16 มม. ปิดผิว Melamine Resin Film ปิดขอบ PVC หนาไม่น้อยกว่า 0.5 มม. แผ่นบังตาขึ้นรูปด้วยระบบ Rivet Nut เพื่อความแข็งแรง

1.4 โครงสร้างขาโต๊ะ ผลิตจากเหล็กแผ่น หรือวัสดุที่ดีกว่า ปั๊มขึ้นรูป หนาไม่น้อยกว่า 1.2 มม. ขนาดไม่น้อยกว่า $45 \times 350 \times 40$ มม. ปลายด้านหน้าทำ Slope พร้อมเสริมเหล็กด้านในขนาด $1 \frac{1}{4} \times 3 \frac{1}{4}$ นิ้ว และ $3 \frac{1}{4} \times 3 \frac{1}{4}$ นิ้ว หนาไม่น้อยกว่า 1 มม. พร้อมปุ่มปรับระดับด้านใต้ 3 จุด กรณีพื้นไม้ได้ระดับเสานะตั้งทำด้วยเหล็กแผ่นปั๊มขึ้นรูป หนาไม่น้อยกว่า 1.2 มม. ด้านหน้าโค้ง ด้านหลังตรง ขนาดไม่น้อยกว่า 45×40 มม. พร้อมฝาปิดด้านใน ทำด้วยเหล็กแผ่นปั๊มขึ้นรูป หนาไม่น้อยกว่า 0.7 มม. พร้อมปีมฐาน 3 จุด เพื่อความแข็งแรง ฝาปิดด้านนอก ทำด้วยพลาสติกชีดขึ้นรูป ขนาดไม่น้อยกว่า $139 \times 694 \times 14$ มม. ด้วยระบบ Injection Mold System พร้อมช่องร้อยสายไฟด้านบน สามารถเลื่อน (Sliding) ขึ้น-ลงได้

1.5 พ่นสีชั้นส่วนที่เป็นเหล็กล้างพิวป้องกันสนิมด้วย Zinc Phosphate พ่นเคลือบสีระบบ Epoxy Powder Coating

1.6 โครงสร้างมินิสกรีน ผลิตจากแผงไม้ หุ้มด้วยผ้า Polyester ชนิดกันไฟฟ้าสถิต

1.7 อุปกรณ์ติดตั้งบนแผ่นหน้าโต๊ะด้วยน็อต-สกรู ร้อยจากด้านล่างหน้าโต๊ะเข้าไปยึดกับโครงสร้าง

2. เก้าอี้มีล้อบุนวมหัวโล้น จำนวน 16 ชุด มีคุณลักษณะดังนี้

2.1 เก้าอี้ขนาดไม่น้อยกว่า $500 \times 500 \times 520$ ซม. (กว้าง x ลึก x สูง)

2.2 ที่รองนั่ง ผลิตจากโพลียูเรthane (PU) หรือวัสดุที่ดีกว่า ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า $\varnothing 380 \times 50$ มม. ด้านบนที่รองนั่งทำลักษณะ成形 เว้ารับศรีษะผู้ใช้งาน บุฟองน้ำ Polyurethane Foam หุ้มหนังเทียม

2.3 แป้นรับที่รองนั่ง ทำจากเหล็กแผ่น หรือวัสดุที่ดีกว่า พ่นสีพิเศษ (Epoxy Powder Coat)

2.4 โครงสร้าง ทำด้วยเหล็ก หรือวัสดุที่ดีกว่า ขนาดไม่น้อยกว่า 2×1 นิ้ว หนาไม่น้อยกว่า 1.5 มม. พ่นสีพิเศษ (Epoxy Powder Coat) ชา 5 แฉก ยึดประกอบเข้ากับโครงขาด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูปโดยใช้สกรู

2.5 แกนกลาง ผลิตจากโลหะ หรือวัสดุที่ดีกว่า ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า $\varnothing 50$ มม. หนาไม่น้อยกว่า 1.5 มม. พ่นสีพิเศษ (Epoxy Powder Coat)

2.6 แกนกลางปรับ เป็นเกลียวตัน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า $\varnothing 25$ มม. สามารถปรับสูง-ต่ำได้

2.7 ปลอกบังเกลียว ทำด้วยพลาสติกชีดขึ้นรูป ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า $\varnothing 60$ มม. มีอุปกรณ์ยึดกับแป้นรับที่นั่งส่วนปลอกสามารถหมุนพร้อมกันโดยรอบ

ผู้ลงนาม
นาย สมชาย ใจดี
ผู้รับผิดชอบ
ผู้รับผิดชอบ
ผู้รับผิดชอบ
ผู้รับผิดชอบ

3. โต๊ะเครื่องเตอร์ต้อนรับ จำนวน 2 ชุด มีคุณลักษณะดังนี้

3.1 ขนาดไม่น้อยกว่า $120 \times 80 \times 105$ ซม. (กว้าง x สูง x ยาว)

3.2 แผ่นท็อป ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า หนาไม่น้อยกว่า 25 มม. ปิดผิวด้วย laminate (HPL) ปิดขอบด้วย PVC หนาไม่น้อยกว่า 2 มม.

3.3 ขาโต๊ะและขาเครื่องเตอร์ ผลิตจากเหล็กท่อกลม หรือวัสดุที่ดีกว่า ขนาดไม่น้อยกว่า Ø2 นิ้ว หนาไม่น้อยกว่า 1.2 มม. ปลายขาด้านล่างสมดุลโดยอุบลภูมิเนียมจัดขึ้นรูป มีลักษณะลายเส้น หนาไม่น้อยกว่า 2 มม. พ่นสีด้วยระบบ Epoxy Powder Coating

3.4 แผ่นข้างซ้าย-ขวา และ แผ่นบังตา ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า หนาไม่น้อยกว่า 16 มม. ปิดผิว Melamine Resin Film ปิดขอบ PVC หนาไม่น้อยกว่า 1 มม. ยึดประกอบเข้ากับโครงขาด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูปโดยใช้สกรู

4. ชุดโต๊ะทำงานกลุ่ม 6 ที่นั่ง พร้อมพาร์ทิชั่นครึ่งกระจกขัดลาย จำนวน 2 ชุด มีคุณลักษณะดังนี้

4.1 โต๊ะขนาดไม่น้อยกว่า $120 \times 60 \times 75$ ซม. (กว้าง x สูง x ยาว)

4.2 แผ่นท็อป ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่าหนาไม่น้อยกว่า 25 มม. ปิดผิว Melamine Resin Film ปิดขอบ PVC หนาไม่น้อยกว่า 2 มม.

4.3 แผ่นบังตา ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า หนาไม่น้อยกว่า 16 มม. ปิดผิว Melamine Resin Film ปิดขอบ PVC. หนาไม่น้อยกว่า 0.5 มม. แผ่นบังตา yied ด้วยระบบ Rivet Nut

4.4 โครงสร้างขาโต๊ะ ทำด้วยเหล็กแผ่นหรือวัสดุที่ดีกว่า ปั๊มขึ้นรูป หนาไม่น้อยกว่า 1.2 มม. ขนาดไม่น้อยกว่า $45 \times 350 \times 40$ มม. ปลายด้านหน้าทำ Slope พร้อมเสริมเหล็กด้านในขนาด $1\frac{1}{4} \times 3\frac{1}{4}$ นิ้ว และ $3\frac{1}{4} \times 3\frac{1}{4}$ นิ้ว หนาไม่น้อยกว่า 1 มม. พร้อมปุ่มปรับระดับด้านใต้ 3 จุด กรณีพื้นไม่ได้ระดับ เสาแนวตั้งทำด้วยเหล็กแผ่นปั๊มขึ้นรูป หนาไม่น้อยกว่า 1.2 มม. ด้านหน้าโค้ง ด้านหลังตรง ขนาดไม่น้อยกว่า 45×40 มม. พร้อมฝาปิดด้านใน ทำด้วยเหล็กแผ่นหรือวัสดุที่ดีกว่าปั๊มขึ้นรูป หนาไม่น้อยกว่า 0.7 มม. พร้อมปั๊มนูน 3 จุด ฝาปิดด้านนอก ทำด้วยพลาสติกจัดขึ้นรูป ขนาดไม่น้อยกว่า $139 \times 694 \times 14$ มม. ด้วยระบบ Injection Mold System พร้อมช่องร้อยสายไฟด้านบน สามารถเลื่อน (Sliding) ขึ้น-ลงได้

4.5 พ่นสี ขึ้นส่วนที่เป็นเหล็กล้างผิวป้องกันสนิมด้วย Zinc Phosphate พ่นเคลือบสีระบบ Epoxy Powder Coating

4.6 โครงสร้างพาร์ทิชั่น เสาผลิตจากอุบลภูมิเนียม หรือวัสดุที่ดีกว่า หนาไม่น้อยกว่า 2 มม. จัดขึ้นรูปด้วยระบบ Extrude พ่นสี Epoxy Powder Coating อบด้วยความร้อน ความหนารวมไม่น้อยกว่า 50 มม.

4.7 ผนัง ผลิตจากไม้ Particle Board หรือวัสดุที่ดีกว่า เพาะโครงความหนารวมไม่น้อยกว่า 40 มม. ปิดผิวทั้ง 2 ด้านด้วยแผ่นไม้ MDF Board หนาไม่น้อยกว่า 3 มม. ความหนารวมไม่น้อยกว่า 46 มม. และหุ้มผิวด้านนอกสุดด้วยผ้า Polyester

4.8 ฝาปิดบน ผลิตจากอุบลภูมิเนียม หรือวัสดุที่ดีกว่า หนาไม่น้อยกว่า 2 มม. จัดขึ้นรูปด้วยระบบ Extrude พ่นสี Epoxy Powder Coating อบด้วยความร้อน

อนุมัติ
2/6
พ.ศ.
อนุมัติ
ก.ร.
อนุมัติ
ก.ร.