

จำนวนลิฟต์	๑ เครื่อง
น้ำหนักพิคอัพบรรทุกคน	น้ำหนักไม่น้อยกว่า ๑๐๐๐ กิโลกรัม
ความเร็วลิฟต์	ความเร็วไม่น้อยกว่า ๖๐ เมตร/นาที
จำนวนชั้นที่จอดรับ-ส่ง	ลิฟต์จอดรับ-ส่งจากชั้น ๑ ถึง ชั้น ๔ รวม ๔ ประตู
ขนาดของช่องลิฟต์	กว้าง ๒,๒๐๐ มม. x ลึก ๒,๒๐๐ มม. OVERHEAD ๔,๒๐๐ มม. pit ๑,๕๕๐ มิลลิเมตร
ระบบไฟฟ้าลิฟต์	๓๘๐ โวลต์ ๓ เฟส ๔ สาย ๕๐ เฮิร์ต และแสงสว่าง ๒๒๐ โวลต์ ๑ เฟส ๒ สาย ๕๐ เฮิร์ต
ขนาดภายในห้องโดยสาร	วัดภายในกว้างไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ มม. x ลึกไม่น้อยกว่า ๑,๔๐๐ มม. วัดภายในสูงไม่น้อยกว่า ๒,๓๐๐ มม.
ขนาดประตูชานพัก	ประตูกว้าง ๙๐๐ มม x สูง ๒,๑๐๐ มม.
ระบบขับเคลื่อน	แบบ VARIABLE VOLTAGE AND VARIABLE FREQUENCY (VVVF)
เครื่องลิฟต์	แบบไม่มีเฟืองทดรอบ (GEARLESS TRACTION MACHINE)
ระบบการทำงานลิฟต์	SIMPLEX

### ๕.๑ ตัวลิฟต์และอุปกรณ์ประกอบ

- ๕.๑.๑ ห้องลิฟต์ (CAR ENCLOSURE) - ลิฟต์เป็นโครงเหล็กแข็งแรงผ่านกรรมวิธีป้องกันสนิมจากโรงงานผู้ผลิตลิฟต์ ตามมาตรฐานใดมาตรฐานหนึ่งได้แก่ JIS A ๔๓๐๑-๑๕๘๓, JIS A๔๓๐๒-๑๕๕๒, ANSI A๑๓.๑, ANSI A๑๓.๒, EN๘๑, TIS ๘๓๗-๒๕๓๑ หรือ ISO ๔๑๕๐-๑
- ห้องโดยสารผนังด้านหน้า,ผนังด้านข้าง และหลังทำจาก STAINLESS STEEL HAIRLINE FINISH
- เพดานลิฟต์ติดตั้งหลอดไฟชนิด LED และ
- พัคลมระบาย

*Handwritten signature in blue ink*

*Handwritten initials and marks in blue ink*

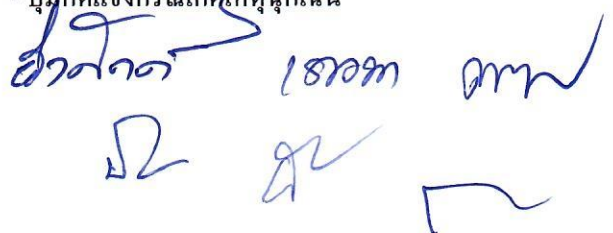
- พื้นปูด้วยหินแกรนิตหนาไม่น้อยกว่า ๒๐ มิลลิเมตร
- มีไฟแสงสว่างฉุกเฉินให้แสงสว่างกรณีไฟฟ้าดับ ทำงานด้วย Battery พร้อมชุด Automatic Charge
- ภายในห้องลิฟต์ต้องมีราวกันกระแทกผนัง ลิฟต์ทั้งสามด้าน ทำ ด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม (STAINLESS STEEL)

#### ๕.๑.๒ บานประตู (DOOR)

- ประตูลิฟต์และประตูบานพักทำงานพร้อมกันโดยอัตโนมัติ
- ประตูแต่ละบานปูด้วย STAINLESS STEEL HAIRLINE FINISH
- ธรณีประตูลิฟต์ใน-นอก ทำด้วยอลูมิเนียมชนิดแข็งอย่างดี
- สามารถปรับความเร็วเปิด-ปิดประตูลิฟต์ได้

#### ๕.๑.๓ อุปกรณ์แผงปุ่มกด (FIXTURE)

- แผงปุ่มกดภายในลิฟต์จำนวน ๒ แผง ( ๑ แผง สำหรับคนพิการ ) พร้อมอักษรเบรลล์ เป็นแบบ STAINLESS STEEL HAIRLINE FINISH ภายในปุ่มกดเป็นแบบ Micro Stroke Button
- ปุ่มกดชั้นต่างตามจำนวนชั้นที่จอดชนิดกดแล้วมีแสงแสดงการตอบรับคำสั่ง ( ทั้ง ๒ แผง )
- LCD Display บอกตำแหน่งชั้นที่ลิฟต์วิ่งผ่านหรือจอด, ไฟสัญญาณลูกศรแสดงทิศทางที่ลิฟต์ขึ้น-ลง
- ปุ่มกดโทรศัพท์เพื่อติดต่อภายใน/นอก ลิฟต์/ห้องเครื่อง
- ปุ่มกดแจ้งกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



- ปุ่มกดเปิด-ปิด ประตูลิฟต์ (ทั้ง ๒ แฉง)
  - แฉงควบคุมมีฝาเปิด-ปิดมีกุญแจล็อกได้
- กรณีมีพนักงานประจำลิฟต์ ภายในประกอบด้วย สวิตช์เปิด-ปิดไฟแสงสว่าง, สวิตช์ เปิด-ปิดพัดลม, สวิตช์หยุดลิฟต์ฉุกเฉิน (Emergency Stop), สวิตช์แยกลิฟต์ (Independent Control) และสวิตช์ขับลิฟต์ (U-D Auto/Hand)

๕.๑๔ แฉงปุ่มกดเรียกลิฟต์หน้าชานพัก - หน้าชานพักทุกชั้นมีแฉงปุ่มกดแบบ STAINLESS STEEL HAIRLINE FINISH ชั้นบนสุดและล่างสุดมีปุ่มกดเรียกลิฟต์ “ขึ้น” หรือ “ลง”, ชั้นระหว่างกลางมีปุ่มกดชั้นละ ๒ ปุ่ม เรียกลิฟต์ “ขึ้น” และ “ลง” มีแฉงแสดงการตอบรับคำสั่งของปุ่มกด มีตัวเลขบอกตำแหน่งลิฟต์และไฟสัญญาณลูกศรแสดงทิศการวิ่งของลิฟต์ ขึ้น-ลง

## ๕.๒ ระบบความปลอดภัย

### ๕.๒.๑ อุปกรณ์ควบคุมทางไฟฟ้า

(๑) MOTOR OVERHEAT OPERATION เมื่อชุดควบคุมตรวจพบว่าอุณหภูมิของมอเตอร์เพิ่มสูงขึ้นจนผิดปกติ จะตั้งควบคุมให้ลิฟต์ไปจอดชั้นที่ใกล้ที่สุด และเปิดประตูให้ผู้โดยสารออกและหยุดการทำงาน โดยจะรอให้อุณหภูมิของมอเตอร์เย็นลงจนอยู่ในระดับปกติจึงจะเริ่มทำงานตามปกติ

(๒) CIRCUIT BREAKER เป็นอุปกรณ์ตัดกระแสไฟฟ้าในกรณีเกิดการลัดวงจรภายในวงจรลิฟต์

(๓) ELETRONIC OVERLOAD CURRENT PROTECTION ป้องกันกระแสไฟฟ้ามากเกินไปกักเพื่อป้องกันมอเตอร์เสียหาย

(๔) UNDER VOLTAGE & PHASE UNBALANCE PROTECTION ป้องกันแรงดันไฟฟ้าไม่ครบเฟส ไม่สมดุล หรือต่ำกว่ามาตรฐาน

(๕) TOP CAR INSPECTION BOX แฉงควบคุมบนหลังคาลิฟต์ ๑ ชุด เพื่อใช้กับลิฟต์ในกรณีตรวจสอบหรือบำรุงรักษาลิฟต์

๕/๑๕/๒๕๖๓ ๑๘๐๓

๓๓ ✓ ๑๒  
๑๒